FLEXIBLER TROPFBEHÄLTER

für Heizölverbraucheranlagen

Zur Rückhaltung unvermeidbarer Tropfmengen gemäß TRwS 791.

*Sonderpreis im Zuge unserer Arbeiten bei Ihnen.
Bei Interesse bitten wir Sie, uns im Vorfeld zu informieren.

Ihre Vorteile

- **Robustes, öl- und UV-beständiges Material**
- **Flüssigkeitsdicht und langlebig**
- **Leicht zu reinigen**
- **Einfache, werkzeuglose Montage**
- **Schlauchschelle inklusive**

Anwendungsbereiche

- Heizölverbraucheranlagen (Erdtanks)

Merkmal	Angabe
Außendurchmesser	270 mm
Material	NBR
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +80 °C
Gewicht	ca. 700 g

Lieferumfang:
- 1 Tropfbehälter, schwarz
- 1 Schlauchschelle
- 1 Bajonett-Füllverschluss (auf Wunsch)

RASTATTER TANKREVISION | www.rastatter-tankrevision.de | info@rastatter-tankrevision.de
Favoritestraße 25 | 76437 Rastatt | Tel.: 07222 41799 | Fax: 07222 48900